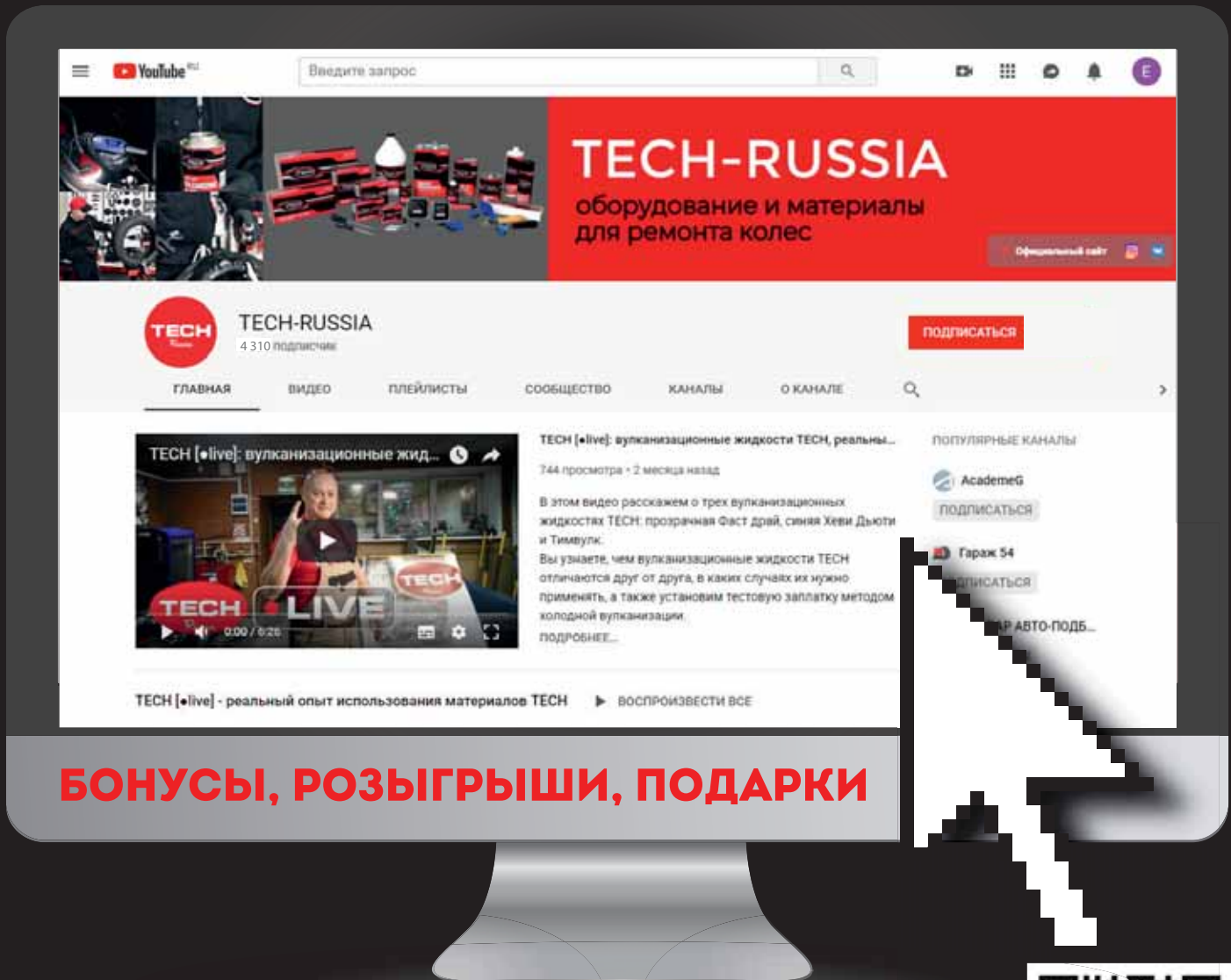


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ШИПОВ РР-12





ПОДПИШИСЬ НА НАШ КАНАЛ
1,6 МИЛЛИОНА ПРОСМОТРОВ!



БОНУСЫ, РОЗЫГРЫШИ, ПОДАРКИ

**ВИДЕО-ОБЗОРЫ, ЛАЙФХАКИ, ИНСТРУКЦИИ,
ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ. ПОЛНАЯ БАЗА ЗНАНИЙ,
ПОСВЯЩЕННАЯ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА КОЛЕС**



WWW.TECH-RUSSIA.RU | 8 (800) 333-89-98

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение пневматического пистолета для ремонтных шипов	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Правила безопасности	3
4. Составные части.....	4
5. Условия эксплуатации.....	5
6. Комплектность.....	5
7. Подготовка пистолета к работе	5
8. Порядок работы.....	5
9. Качество ошиповки.....	7
10. Порядок хранения	7
11. Техническое обслуживание	7
12. Гарантийные обязательства	8
13. Условия гарантии	9

Внимание! Перед использованием шиповального пистолета РП-12 внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.

К использованию и обслуживанию шиповального пистолета РП-12 допускается только квалифицированный и специально обученный персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации шиповального пистолета РП-12. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям шиповального пистолета РП-12 и травмам оператора.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ШИПОВ

Данный тип пневматического пистолета относится к ручному инструменту и предназначен для ошиповки шин ремонтным шипом с диаметром фланца 12 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр фланца ремонтного шипа	12 мм.
Высота ремонтного шипа	8-9 мм.
Рабочее давление на входе в инструмент	6-8 бар.
Диаметр впускного отверстия	1/4 дюйма.
Расход воздуха за цикл установки шипа	1 литр.
Габаритные размеры (примерно):	
Длина	250 мм.
Высота	180 мм.
Ширина	60 мм.
Вес.....	1,66 кг.
Средний срок службы	5 лет.

3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- К работе с шиповальным пистолетом РП-12 допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- При работе с шиповальным пистолетом РП-12 необходимо использовать защитные очки и защитные перчатки.
- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться. Устанавливайте шину, которую требуется ошиповать, на специальную стойку для ошиповки, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Убедитесь в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего шиповального пистолета РП-12 нет людей.
- Убедитесь, что спусковой курок шиповального пистолета РП-12 не нажат перед присоединением воздушного шланга.
- Всегда отсоединяйте шиповальный пистолет РП-12 от воздушной сети, когда он не используется.
- При переносе шиповального пистолета РП-12 никогда не тяните за шланг.

Внимание:

- Подсоединяя к шлангу компрессора шиповальный пистолет РП-12, не забывайте перекрывать воздушный кран.
- При использовании сжатого воздуха соблюдайте все правила техники безопасности. При обнаружении неисправности следует немедленно прекратить работу.

Запрещается:

- Направлять шиповальный пистолет РП-12 или струю сжатого воздуха на людей, животных.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию шиповального пистолета РП-12, не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать неоригинальные запасные части.

4. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА

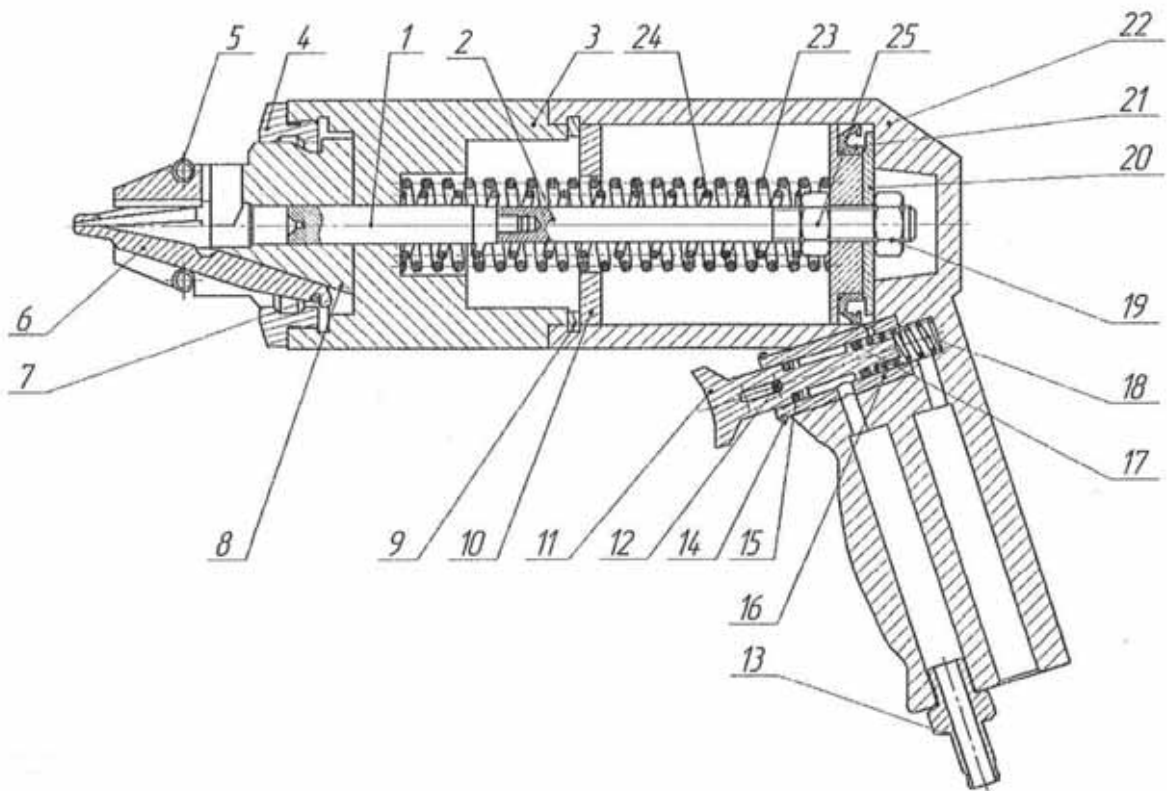


Рисунок 1

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Насадка штока поршня | 13. Штуцер быстрого соединения |
| 2. Шток поршня | 14. Кольцо резиновое |
| 3. Корпус | 15. Кольцо уплотнительное |
| 4. Фланец резьбовой | 16. Втулка |
| 5. Кольцо резиновое головной части | 17. Кольцо уплотнительное |
| 6. Наружный штифт | 18. Пружина возвратная курка |
| 7. Кольцо стопорное наружное | 19. Гайка фиксирующая |
| 8. Головная часть | 20. Поршень |
| 9. Кольцо стопорное внутреннее | 21. Манжета поршня |
| 10. Фланец корпуса | 22. Корпус |
| 11. Курок | 23. Пружина наружная |
| 12. Штифт | 24. Пружина внутренняя |
| | 25. Гайка регулировочная |

Производитель имеет право вносить изменения в содержание данной инструкции, а также в конструкцию инструмента без предварительного уведомления потребителей.

5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающей среды при работе пистолетом от +10° до + 40°С.

Относительная влажность окружающего воздуха не более 80% при температуре +20°С.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект изделия входит:

- Пневматический пистолет для ремонтных шипов;
- Штуцер для быстросъемного соединения (установлен в пистолет);
- Инструкция по эксплуатации.

7. ПОДГОТОВКА ПИСТОЛЕТА К РАБОТЕ

Ознакомиться с инструкцией по эксплуатации на пневматический пистолет для ремонтных шипов.

Проверить комплектацию согласно разделу 6.

Удалить смазку с пистолета тканью, смоченной в обезжиривателе.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1. Проверить наличие загрязнений на пистолете, при необходимости удалить их (пазы головной части пистолета, отверстие соединения для подачи сжатого воздуха и т. п.).
- 8.2. Проверить исправность работы основных рабочих узлов пистолета.
- 8.3. Подсоединить пистолет к сети подачи воздуха при помощи шланга с быстросъемным соединением через штуцер на пистолете (входит в комплект поставки), рисунок 2.
- 8.4. Обработать отверстие под ремонтный шип слабым мыльным раствором либо раствором моющего средства 0,5%–1%, а также непосредственно перед обработкой удалить все загрязнения из отверстия, которое необходимо дошиповать.
- 8.5. Установить наружные штифты головной части пистолета в обработанное отверстие перпендикулярно плоскости поверхности шины и нажать на спусковой курок пистолета. После окончания установки шипа отпустить спусковой курок. В момент установки шипа в отверстие пистолет сам отойдет от шины, поэтому не следует слишком сильно нажимать на пистолет.

Схема подключения пневмоинструмента

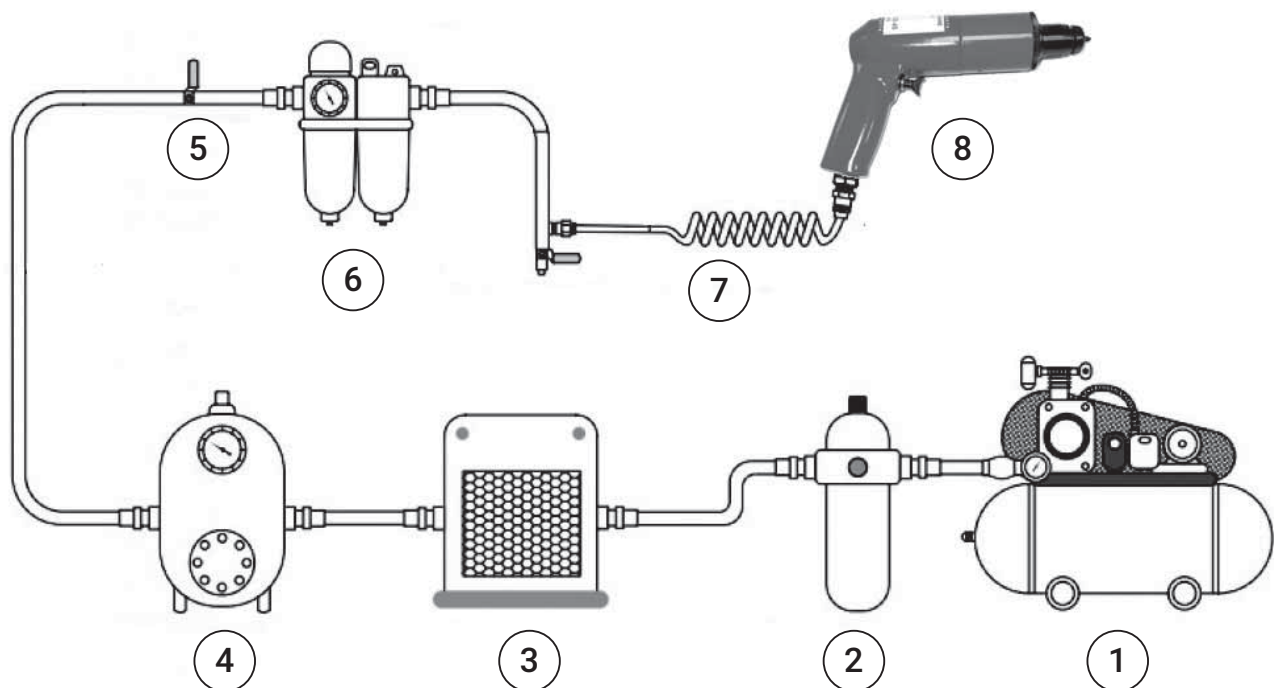


Рисунок 2

1. Компрессор
2. Сепаратор
3. Осушитель влажного воздуха
4. Ресивер
5. Запорный кран
6. Фильтр-регулятор и смазчик
7. Шланг
8. Пневматический пистолет для ремонтных шипов

9. КАЧЕСТВО ОШИПОВКИ

При правильной установке шипа его поверхность должна быть заглублена примерно на 0,5 мм относительно поверхности шины; допускается также заглубление на глубину до 1 мм (вровень с наивысшей точкой твердосплавной вставки шипа).

Правильная установка ремонтного шипа обеспечивается увеличением или уменьшением силы нажима на пистолет во время установки шипа в отверстие, а также изначально правильным подбором ремонтного шипа по высоте.

Установка шипа относительно плоскости поверхности шины должна быть строго перпендикулярной.

10. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ

10.1. По окончании работы отсоединить пистолет от сети подачи воздуха.

10.2. Удалить загрязнения, образовавшиеся на поверхности и в рабочих узлах пистолета.

10.3. Обработать головную часть пистолета и наружные штифты противокоррозионным средством.

10.4. Хранить пистолет в сухом, отапливаемом помещении, при температуре воздуха от +5 до +40° С и относительной влажности не более 80% при +25° С. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации пневматический инструмент необходимо ежедневно очищать от загрязнений по окончании работ и по мере надобности подтягивать крепежные детали.

Ежедневный осмотр.

Производится внешний осмотр всей поверхности инструмента, особенно стыков — нигде ничего не должно отходить, не должно быть никаких трещин и поврежденных участков;

Проверить работу инструмента вхолостую: звук при этом должен быть равномерным, без посторонних шумов и вибраций, движущиеся детали не должны болтаться.

Плановое техническое обслуживание.

Необходимо периодически, не реже одного раза в шесть месяцев разбирать пистолет, очищать и смазывать детали и узлы и заменять повреждённые детали и узлы на новые. После сборки пневматического пистолета нужно производить внешний осмотр и проверку вхолостую.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации шиповального пистолета РП-12 составляет 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу. К ним относятся следующие составные части пистолета из раздела 4 инструкции (рисунок 1): 5 – Кольцо резиновое головной части; 6 – наружный штифт; 11 – курок.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы шиповального пистолета РП-12 не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- Несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации шиповального пистолета РП-12.
- Отсутствие, повреждение, изменение серийного номера шиповального пистолета РП-12, изменение номера на гарантийном талоне или их несоответствие.
- Внесение конструктивных изменений в заводскую конструкцию шиповального пистолета РП-12.
- Использование шиповального пистолета РП-12 не по прямому назначению.
- Эксплуатация неисправного шиповального пистолета РП-12.
- Механические повреждения шиповального пистолета РП-12.
- Поддачи на шиповальный пистолет РП-12 сжатого воздуха, который содержит масло и/или влагу.
- Возникновения недостатков из-за действия третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и/или высоких температур.
- Проведение ремонтных работ или техническое обслуживание в неавторизованном сервисном центре и/или самим владельцем шиповального пистолета РП-12.

Требования покупателей по замене шиповального пистолета РП-12 либо его частей, а также расходы по транспортировке в случаях несоблюдения вышеперечисленных пунктов не принимаются. При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком по телефону 8-800-333-89-98 или через сайт www.tech-russia.ru

13. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение 12 месяцев со дня продажи шиповального пистолета РП-12 и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

1. Гарантийный ремонт производится сервисным центром компании TECH-RUSSIA (www.tech-russia.ru) при предъявлении гарантийного талона с отметкой о продаже, в противном случае гарантийный срок исчисляется со дня выпуска данного шиповального пистолета РП-12.
2. В гарантийный ремонт принимаются только пистолеты, имеющие гарантийный талон с серийным номером и печатью TECH-RUSSIA, а также снабжённые копией расходной накладной с датой продажи либо оригиналом кассового чека.
3. Гарантийному ремонту подлежат только шиповальные пистолеты РП-12 в заводской упаковке, полностью укомплектованные и очищенные от пыли и грязи.
4. Условия гарантии не предусматривают периодическое техническое обслуживание шиповального пистолета РП-12.
5. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и, при условии соблюдения правил безопасности, эксплуатации и хранения, потребитель имеет право предъявить требования, предусмотренные действующим законодательством РФ.



Поставщик и сервис-центр TECH-RUSSIA:
г. Санкт-Петербург,
пр. Александровской фермы, д. 29.
тел. 8-800-333-89-98
www.tech-russia.ru