

МОДУЛЬНЫЙ БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СОЕДИНЕНИЯ 1/2"

ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСТАНОВКА



ВНИМАНИЕ! Необходимо внимательно прочитать данную ИНСТРУКЦИЮ перед установкой.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Рабочая среда: СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.
- Максимальное рабочее давление на входе: 12,5 бар.
- Регулируемое давление на выходе: от 0 до 8 бар.
- Диапазон рабочей температуры при давлении 10 бар: от +5 С° до +50°С.
- Рекомендуемая вязкость масла для лубрикатора: ISO VG32.
- Максимальный момент затяжки соединений: 1/2" – 80 Н•м.

УСТАНОВКА.

- Перед монтажом блока убедитесь, что пневмолиния не находится под давлением.
- Перед герметизацией блока убедитесь, что давление в пневмолинии сети не превышает максимально допустимое значение.
- Установите блок как можно ближе к пневмоинструменту.
- Учитывайте направление потока воздуха, обозначенное стрелками на модулях блока.
- Для сборки блока фильтра с регулятором давления и лубрикатора используйте соответствующий комплект с винтами (рис. А).

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ НА СТЕНЕ:

- Предусмотрена возможность настенной установки через специальные отверстия с использованием винтов М4х50 (рис. В).
- На стене можно установить как блок в сборе, так и отдельные его модули, используя Т-ОБРАЗНУЮ КРЕПЕЖНУЮ СКОБУ (рис. С).
- Регулятор R и фильтр-регулятор FR можно устанавливать на стене с помощью специального кронштейна, имеющего отверстие с $\varnothing 42$ мм (рис. С).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.



ВНИМАНИЕ! Перед проведением работ устройство необходимо разгерметизировать.

- Не используйте моющие средства, масла для тормозных систем и растворители в целом.
- Проводите очистку стаканов только при помощи воды и мыла.

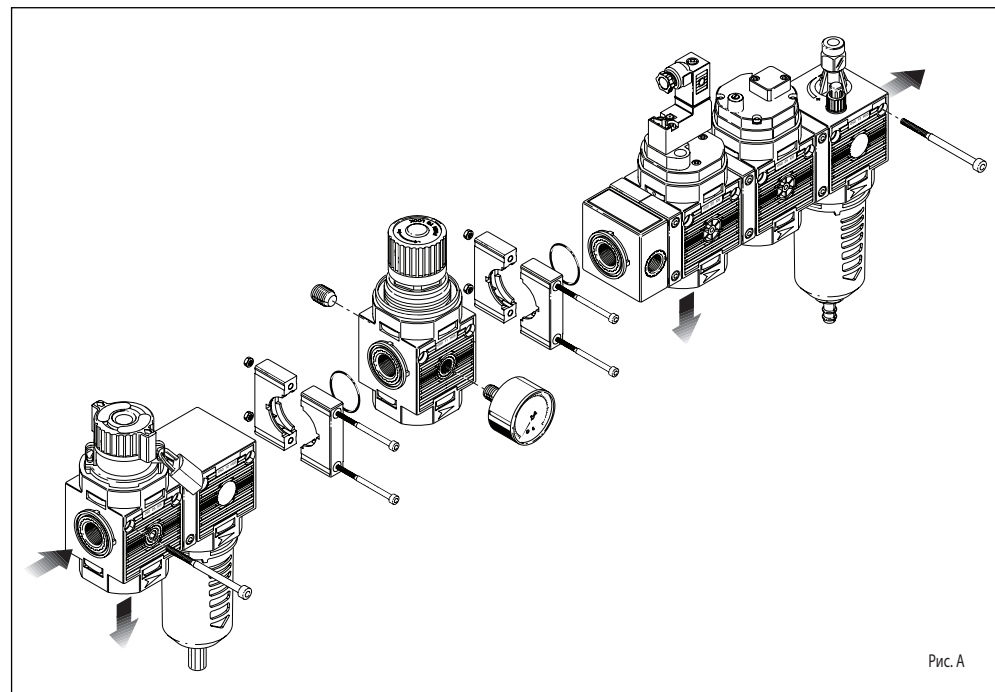


Рис. А

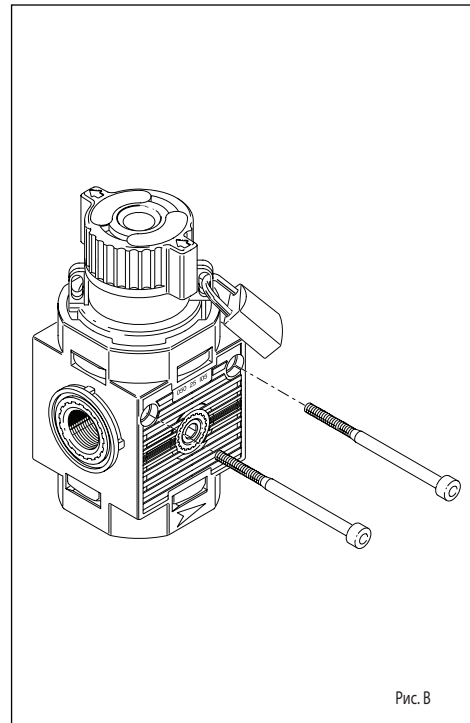


Рис. В

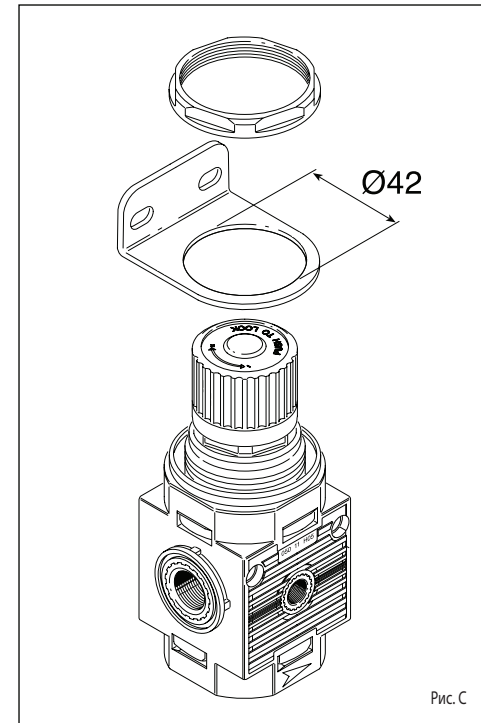


Рис. С

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ – R 1/2"

Регулировка давления (Рис. 1):

- 1) Поднимите ручку вверх;
- 2) Поверните ручку и установите давление;
- 3) Заблокируйте регулировку давления, нажав ручку вниз.

ФИЛЬТР С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЕМ – F 1/2"



ВНИМАНИЕ! Все операции должны производиться при отсутствии давления!

Замена фильтрующего элемента:

- 1) Поднимите стопорное кольцо (рис. 3);
- 2) Отвинтите стакан по часовой стрелке (рис. 2).
- 3) Достаньте фильтрующий блок, потянув его вниз (рис. 4).

Использование стандартной системы дренажа конденсата: в положении ручки, как показано на рис. 7, слив конденсата производится в полуавтоматическом режиме. При отсутствии давления в стакане слив идёт, при наличии давления слив блокируется. При нажатии на ручку в направлении вверх осуществляется слив при наличии давления. При повороте ручки против часовой стрелки клапан слива закрывается вручную как при наличии, так и при отсутствии давления (рис. 8). Для отвода конденсата можно подсоединить к дренажному отверстию трубку 6x1 (рис. 5).

ФИЛЬТР С РЕГУЛЯТОРОМ – FR 1/2"

Смотрите инструкции для регулятора и фильтра.

ЛУБРИКАТОР – L 1/2"



ВНИМАНИЕ! Все операции должны производиться при отсутствии давления!

Заливка масла: отвинтите пробку маслозаливного отверстия. Заполните лубрикатор до самого верхнего прозрачного окна в стакане (рис. 9).

Регулировка подачи масла: производится, когда система герметизирована (см. рис. 9).

ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ КЛАПАН – V3 1/2"

Использование трёхступенчатого клапана: при установленном замке клапан закрыт, и ручка не поворачивается. Воздух внизу блока отводится (рис. 10).

Открытие трёхступенчатого клапана: снимите замок и поверните ручку по часовой стрелке для открытия. При повороте ручки клапан открывает доступ воздуха в пневмолинию (рис. 11).

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН – SV 1/2"

Установка электроклапана: см. рис. 12.

КЛАПАН С ЗАМЕДЛЕНИЕМ СТАРТА – AVP 1/2"

Регулировку времени срабатывания AVP смотрите на рис. 13.

