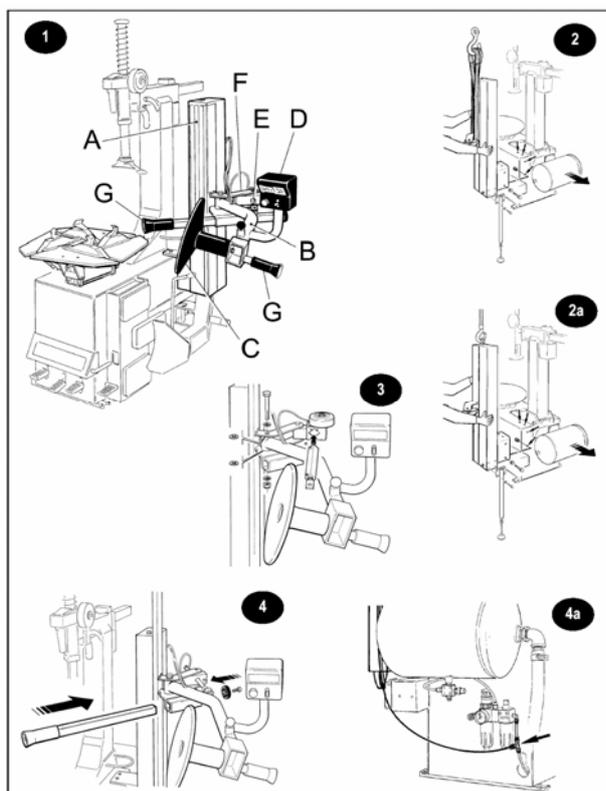


УСТРОЙСТВО

**TECNOROLLER SL
TECNOROLLER SL PAX**



ПОЯСНЕНИЯ

- A. ВРАЩАЮЩАЯСЯ КОНСТРУКЦИЯ
- B. ПОДВИЖНОЕ ПЛЕЧО
- C. УСТРОЙСТВО ДЛЯ БОРТОВКИ
- D. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
- E. СТЕРЖЕНЬ БЛОКИРОВКИ
- F. ОПОРА БЛОКИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА
- G. ПЕРЕДВИЖНОЕ ПЛЕЧО

УСТАНОВКА

МОНТАЖ УСТРОЙСТВА

» Разместить вращающуюся конструкцию устройства (рис. 1)(A) в заднем левом углу машины, убедившись, что поверхности кронштейна хорошо прилегают к поверхностям корпуса (рис. 2).

» Сделать в корпусе отверстия в соответствии с 4 отверстиями, расположенными на кронштейне TECNOROLLER. Использовать иглы диаметром 10,5 мм.

» Закрепить вращающуюся конструкцию к корпусу, используя 4 винта TE MA 10x30 мм, 8 шайб с фасками Ø 10 мм. Зажать с помощью гаек 6S MA 10 мм (рис. 2).

» Закрепить плечо (рис. 1)(B) на опоре, положив между плечом и опорой 2 распорные шайбы 20x45x0,3 с небольшим количеством смазки. Используйте винты TE MB 20x100 мм и 2 шайбы с фасками Ø 20 мм для вставки между винтами и опорой и между опорой и гайкой. Сжать самоблокирующуюся гайкой M20x1,5 мм, используя 2 обычных ключа на 30, пока не будет полностью ликвидирован вертикальный зазор; горизонтальное движение плеча не сталкивается с трудностями (рис. 3).

» Вставить стержень блокировки (рис. 1)(E) в отверстия соответствующей опоры (рис. 1)(F). Закрепить другой конец стержня к приваренной к плечу пластине, вставив (снизу вверх) соответствующий ось с зажимами. Закрутить гайку с помощью обычного ключа на 24, предварительно расположив ее нужным образом (рис. 3).

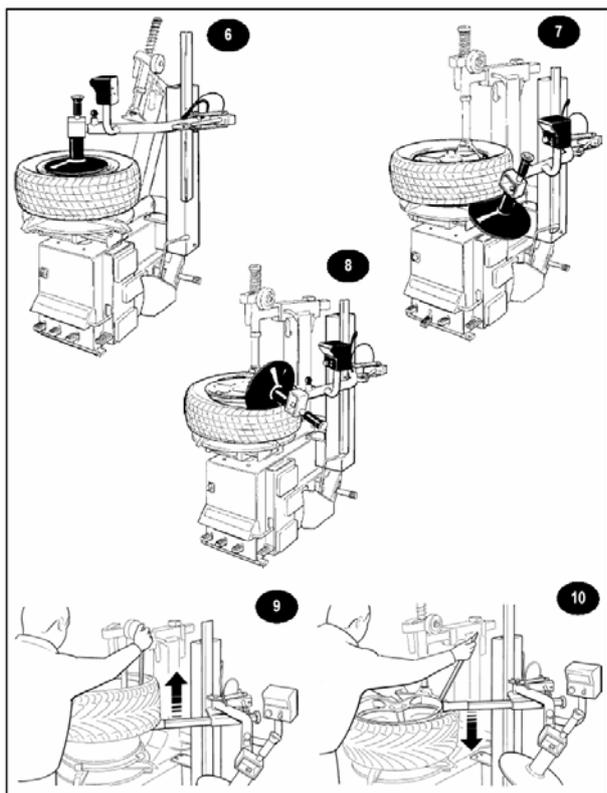
» Вставить обточенный стержень с валом в соответствующее гнездо, установить заднюю втулку и закрутить винты (рис. 4).

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

- » Отсоединить питающую трубу машины от патрубка в форме "L" группы фильтра.
- » Повторить монтаж, как показано на рис. 5.

РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА

- » Закончив подсоединение шины, необходимо отрегулировать ограничитель хода плеча, чтобы выровнять оси устройства бортовки и центрирующего устройства машины (рис. 6).
- » Ослабить контргайку, соответствующую вилке, расположенной на краях стержня блокировки. Поворачивать стержень, пока плечо не встанет в нужную позицию, и закрепить его, закрутив контргайку.



ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Устройство TECNOROLLER незаменимо для выполнения ряда операций во время расположения ободов на центрирующем устройстве, демонтаже и монтаже пневматической шины.

В частности:

1) В случае, когда необходимо закрепить обод на центрирующем устройстве снаружи (например, для ободов из легированной стали), может оказаться сложным вставить клинья между бортом пневматической шины и ободом. Чтобы создать необходимое пространство, нужно упереть колеса на полностью открытое центрирующее устройство, расположить устройство, как показано на рис. 6, нажать с помощью устройства на обод, включив команду спуска, и одновременно закрыть центрирующее устройство.

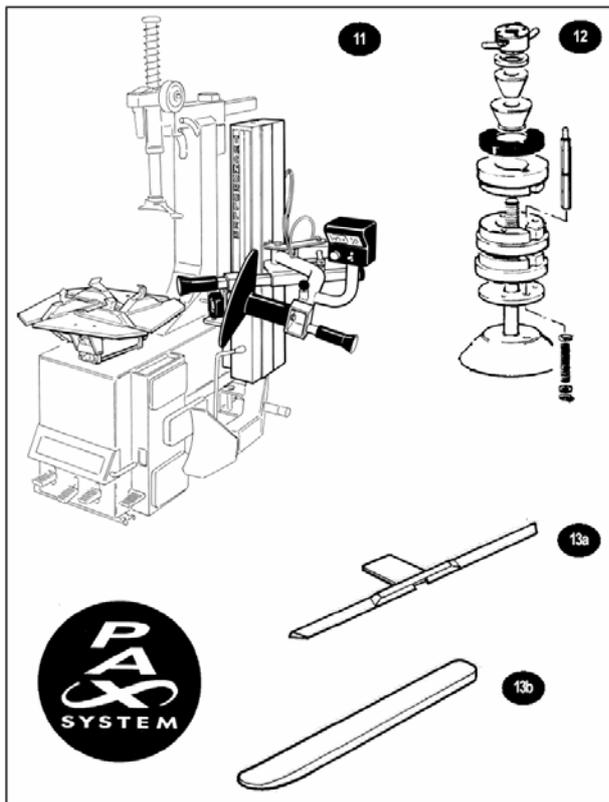
Эту операцию можно проводить, сняв с TECNOROLLER (если он был предварительно установлен) дополнительное приспособление HELPER (код.102985).

2) В некоторых случаях во время демонтажа может случиться, что нижняя часть пневматической шины снова должна бортоваться. Используя устройства, как показано на рис. 7, можно обойтись без демонтажа колеса с центрирующего устройства, чтобы повторить операцию бортовки с помощью бокового плеча машины. Чтобы снять нижний борт, необходимо вручную ориентировать плечо, пока устройство бортовки не встанет в одну линию с ободом. Далее запустить центрирующее устройство во вращение и снять плечо, нажав на команду подъема. Чтобы загрузить второй борт на башенку, может быть использован дополнительный вал, это очень интересная операция в случае работы с широкими пневматическими шинами (рис. 9).

3) Во время монтажа, особенно шин с низким профилем, может оказаться сложным удержать борт пневматической шины в канале обода; это может привести к его повреждению. Для упрощения операции вручную выровнять плечо, пока устройство бортовки не встанет в одну линию с ободом. Нажать на борт канала, как показано на рис. 8, нажав на команду спуска. После этих операций можно завершить монтаж пневматической шины. При работе с пневматическими шинами EMT, RFT, и др., вал, который работает рядом с башенкой, может быть использован, чтобы создать пространство, необходимое для вставки рычага под борт. (рис. 10)

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ: для поворота плеча необходимо нажать на кнопку, расположенную на блоке управления.

Для ориентировки устройства бортовки необходимо нажать на кнопку на краю плеча.



ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

- » В случае выполнения любых работ с датчиками давления необходимо следовать инструкциям, предоставленным поставщиком датчика.
- » Особенности Системы PAX ограничиваются использованием монтажной смазки пневматических шин для машин.
- » Для подготовки пневматической шины с вводом опоры, придерживайтесь рекомендаций руководства по монтажу PAX, распространяемого заводом-изготовителем.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

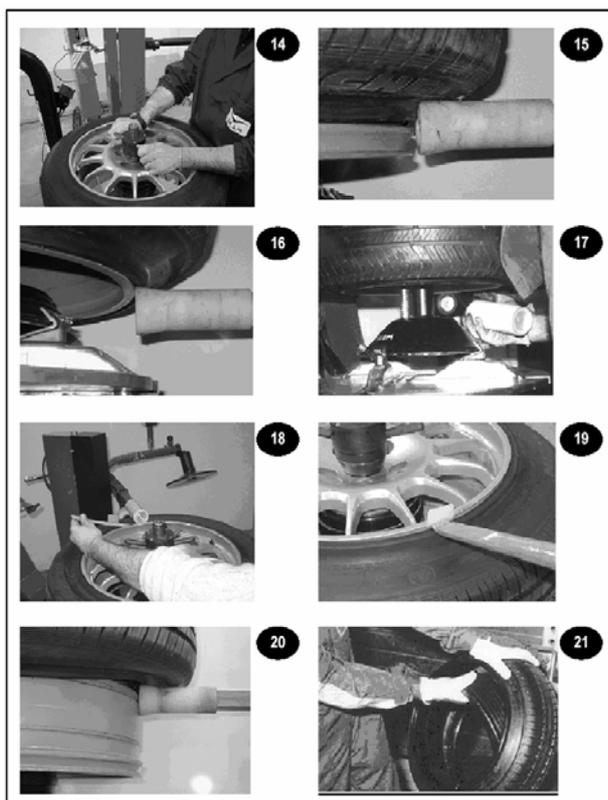
КОЛЕСА

	мин/ макс
Ширина колеса (классическая система)	3" - 14"
Ширина колеса (система с зажимом)	3" - 9"
Диаметр обода (наружная блокировка)	12" - 22"
Диаметр обода (внутренняя блокировка)	10" - 19"
Макс. диаметр колеса	1070 мм

ПОЯСНЕНИЯ

- Рис. 11 TECNOROLLER PAX
 Рис. 12 ПЕРЕХОДНИК
 Рис. 13a РЕЙКА
 Рис. 13b РЫЧАГ ПОДЪЕМА БОРТА

- ⚠** ПЕРЕД ТЕМ, КАК МОНТИРОВАТЬ ОБОД ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ШИНЫ, ОЧИСТИТЬ С ПОМОЩЬЮ СУХОЙ ТРЯПКИ СЛЕДУЮЩИЕ ДЕТАЛИ
- » БОРТ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ШИНЫ
 - » ГНЕЗДО БОРТА ОБОДА
 - » ВАЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБОДА



ДЕМОНТАЖ ШИНЫ

- 1) Сдуть шину.
- 2) Установить на переходник достаточное количество вставок, чтобы иметь зазор между нижней частью колеса и панелью устройства для снятия шин машины, соответствующий примерно 140 мм.
- 3) Расположить колеса на переходнике наружной частью вверх.
Закрепить все с помощью центрирующего клина, стержня протягивания и быстрой крыльчатой гайкой (Рис. 14).
- 4) Расположить вал для бортовки рядом с нижним бортом пневматической шины и ободом. Запустив вращение пневматической шины, дать давление на вал на борту и смазать образовавшееся пространство. Продолжать надавливать с увеличивающейся силой на борт, пока он полностью не выйдет из паза. (Рис. 15-16-17)

5) Отрегулировать положение вала рядом с наружным бортом пневматической шины. Заставить колесо крутиться, надавливая с увеличивающейся силой на наружный борт пневматической шины, смазывая, чтобы образовать достаточный зазор между бортом и колесом. Остановить вращение колеса. Вставить край РЕЙКИ под край борта. Убедиться, что бороздка РЕЙКИ находится сбоку пневматической шины. Запустить колесо плавно вращаться вместе с РЕЙКОЙ, убедившись, что оно полностью не смешается и хорошо вставлено. (Рис. 18).

6) Вставить рычаг снятия бортов между рейкой и пневматической шиной. Убедиться, что он хорошо входит в свое гнездо, чтобы не допустить повреждения борта. Нажать на рычаг, чтобы снять наружный борт, обращая внимание на то, чтобы РЕЙКА возвращалась, не падая вовнутрь пневматической шины. (Рис. 19)

⚠ ВНИМАНИЕ: Не допускать падения и не забывать РЕЙКУ внутри пневматической шины.

⚠ ВНИМАНИЕ: Вставлять рычаг непрерывным движением, без перерывов. Резко надавить на рычаг и вдавить его в горлышко РЕЙКИ, следуя естественно нижней форме борта.

7) Расположить вал между нижним бортом и ободом, чтобы не допустить сдавливания борта на обод. Запустить вращение колеса, надавливая с увеличивающейся силой на край по направлению вверх, чтобы пневматическая шина и кольцо выскочили из обода.
Во время операции проверить, чтобы борт не касался кольца обода, если необходимо поменять местоположение вала. (Рис. 20)

⚠ ВНИМАНИЕ: С целью вынуть пневматическую шину и обод обратить внимание, чтобы борт пневматической шины и устройство бортовки не воздействовали на датчики контроля давления.

8) Чтобы снять кольцо с покрышки обратитесь к информации по монтажу PAX SYSTEM, распространяемой производителем. (Рис. 21)



МОНТАЖ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ШИНЫ

1) Чтобы подготовить покрышку и вставить кольцо, обратитесь к информации по монтажу Pax System, распространяемой производителем. (Рис. 22-23)

2) Смазать борт пневматической шины, основание ремня и наружную поверхность обода. (Рис. 24).

⚠ ВНИМАНИЕ: Особенности Системы PAX ограничиваются использованием монтажной смазки для туризма.

3) Вставить пневматическую шину в обод, обратив внимание, чтобы больший диаметр был повернут вниз. (Рис. 25).

4) В случае с пневматической шиной с зажимами, прикрепить борт с помощью смежного зубца к большому валу (Рис. 26-27). Расположить вал на внутреннем кольце, вращая центрирующее устройство и надавливая на него книзу. (Рис. 28).

5) Запустить вращение колес и надавливать с увеличивающейся силой. Важно: для колес с зажимами, центральный ремень упора должен быть в своем гнезде, когда верхний вал прикасается к ободу кольца (Рис. 29).

⚠ ВНИМАНИЕ: Если ободы имеют разные с бортами радиусы, обратите внимание, чтобы их не повредить.

6) Если колеса без зажимов, с опорой во всю ширину, расположить вал вдоль борта (Рис. 30), двигаясь кверху обода.

Для шин без зажимов центральный опорный ремень считается находящимся в гнезде, когда выступы находятся в пределах горла, в котором располагается паз для борта.

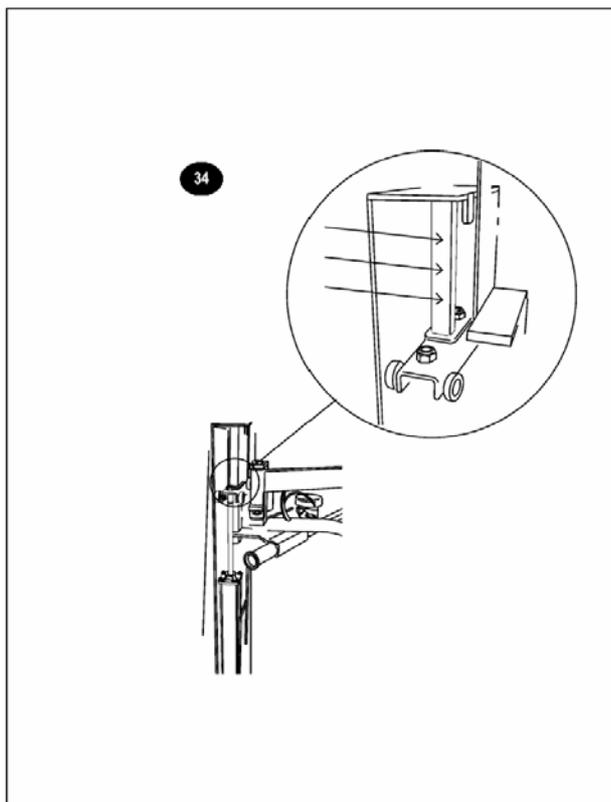
7) С помощью рычага снять борт с внутренней части колеса, как показано на фотографии сбоку. (Рис. 31).

8) Расположить вал вдоль опоры на нижнем борте обода, легко надавив. Включить вращение колеса, помогая расположить борт и сопровождая его руками или рычагом, чтобы вдавить в горло обода. (Рис. 32)

9) Расположить вал вдоль опоры на верхнем борте обода, слегка надавив. Запустить вращение колеса, помогая расположить борт и сопровождая его руками; или рычагом, чтобы вдавить в горло обода. (Рис. 33).

⚠ ВНИМАНИЕ: Если ободы имеют разные с бортами радиусы, обратите внимание, чтобы их не повредить.

10) Надуть пневматическую шину, соблюдая предостережения изготовителя, и проверить правильное расположение борта пневматической шины.



ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чистка, текущий ремонт и обслуживание машины возлагается на пользователя.

Чтобы гарантировать эффективность машины и правильную работу необходимо производить чистку и периодический **текущий ремонт**.

Текущий ремонт проводится пользователем в соответствии с инструкциями производителя, которые приводятся ниже:

⚠ Перед началом любых работ по чистке и текущему ремонту, выключить машину с помощью **общего выключателя** и **вытащить вилку из розетки с током**.

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ

Необходимо ежемесячно смазывать зону, указанную на рис. 34 смазкой NLGIEP2.

БЕЗДЕЙСТВИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

ПЕРИОДЫ БЕЗДЕЙСТВИЯ

В случае временного бездействия машины или для периода, когда машина не работает, необходимо удалить вилку из розетки с током!

ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Если принято решение более не использовать данную машину, рекомендуется вывести ее из рабочего состояния, удалить кабель электрического питания, предварительно вытащив вилку из розетки.

УТИЛИЗАЦИЯ

Поскольку устройство для снятия шин схоже с отходами специального типа, необходимо собрать однородные детали и утилизировать их в соответствии с действующим законодательством.



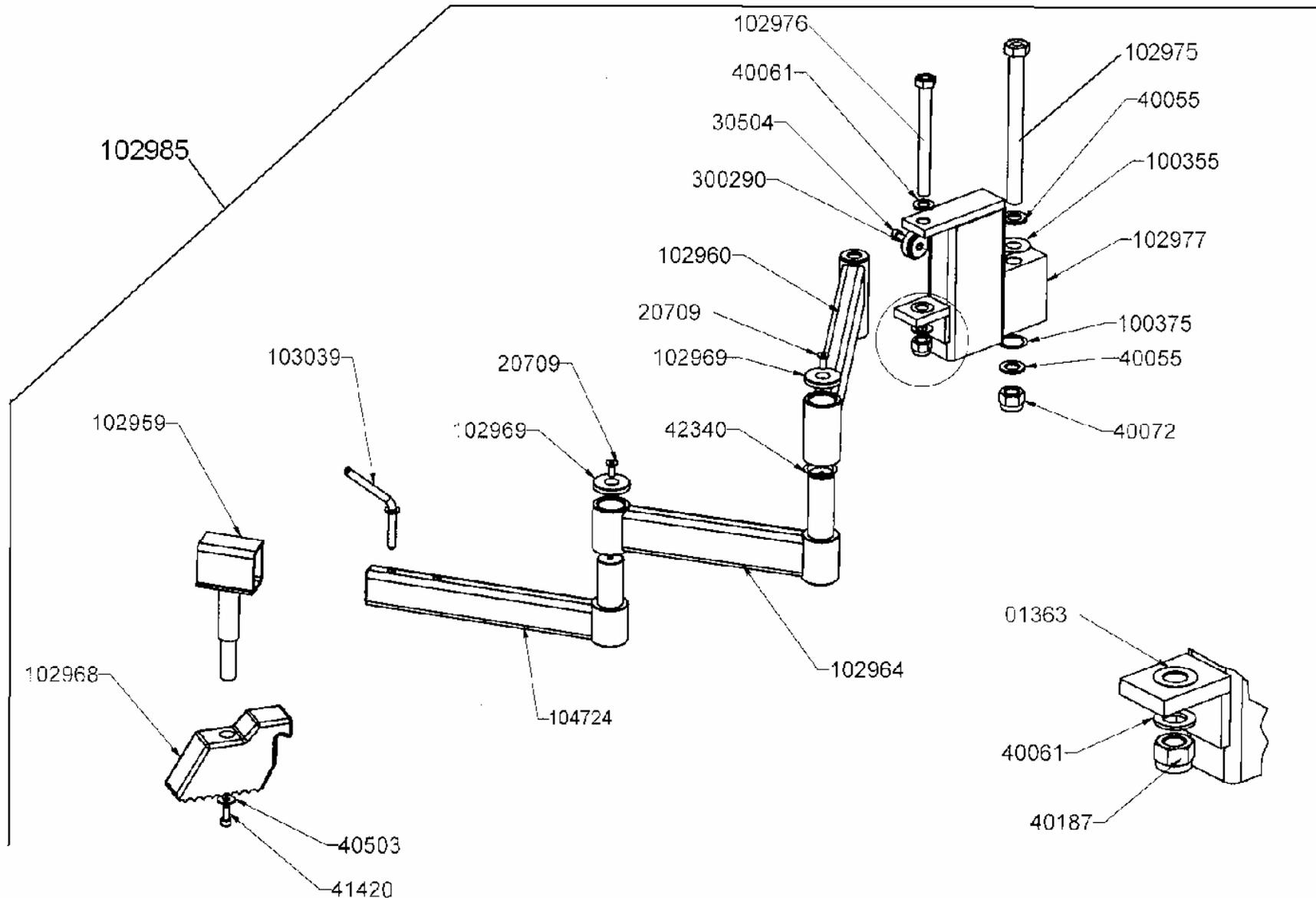
*Оборудование и
инструменты
для шиномонтажа*

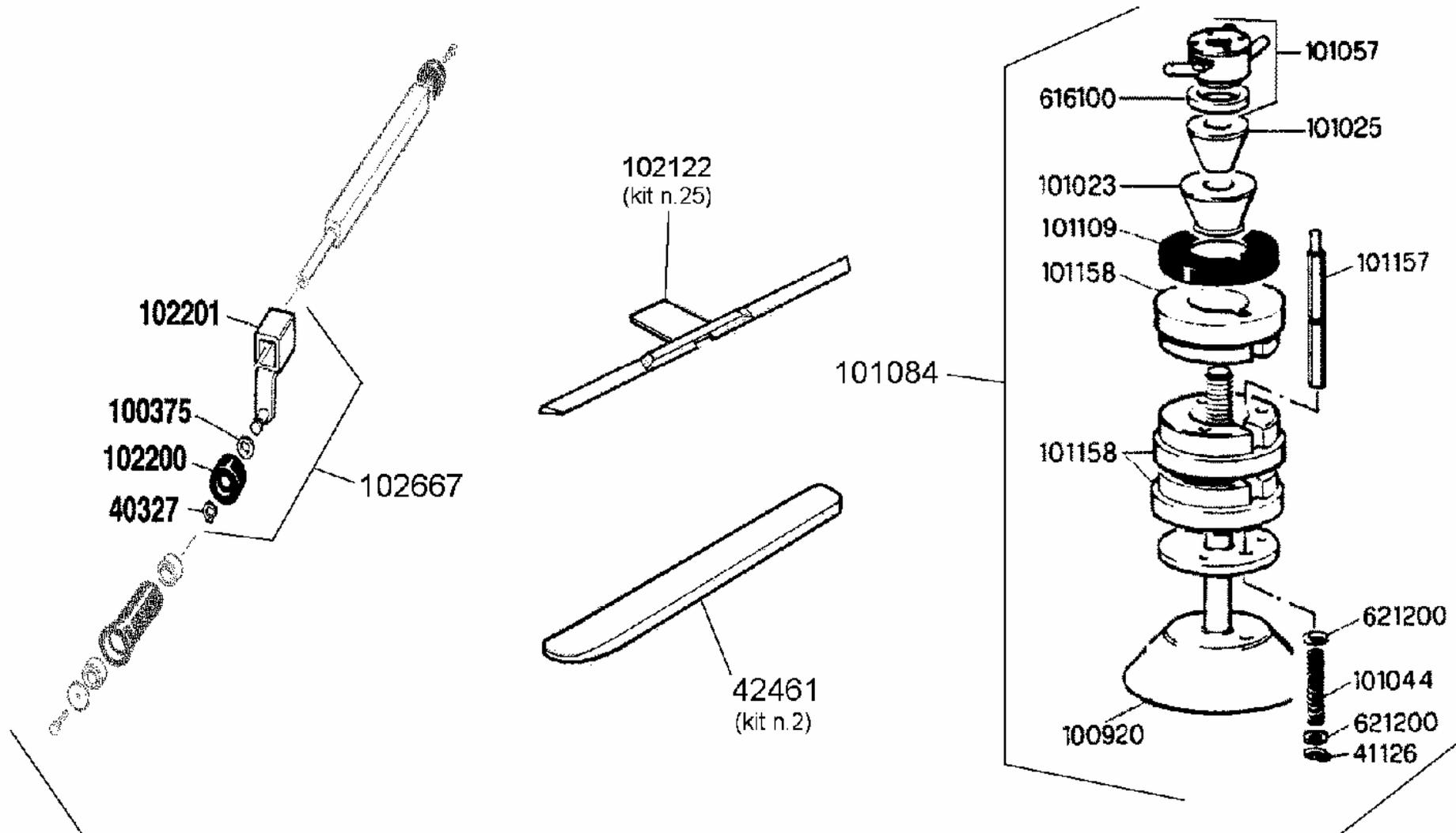
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ 102315 REV. 4
№ 102985 REV. 1
№ 102666 REV. 1
№ 103905 REV. 0
№ 102270 REV. 0

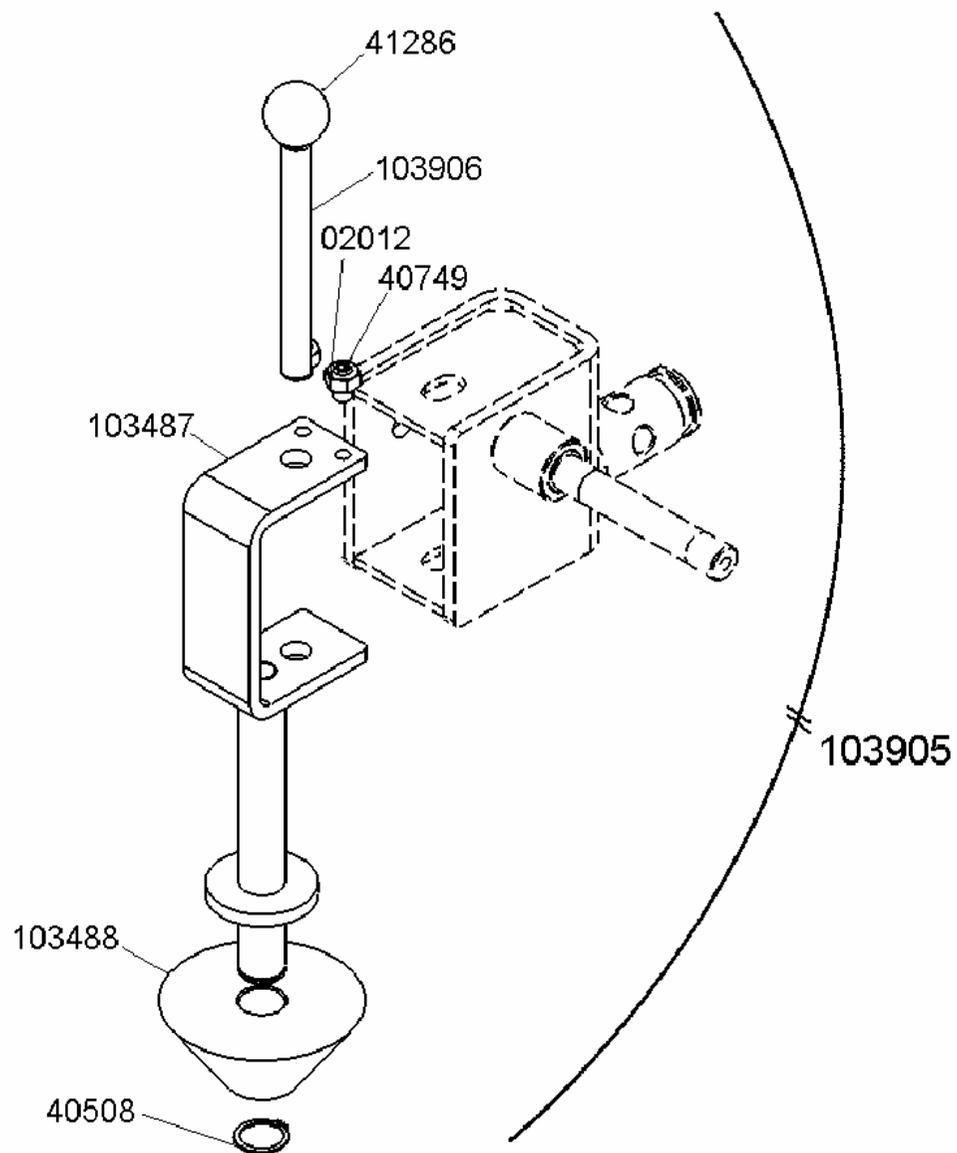
УСТРОЙСТВО

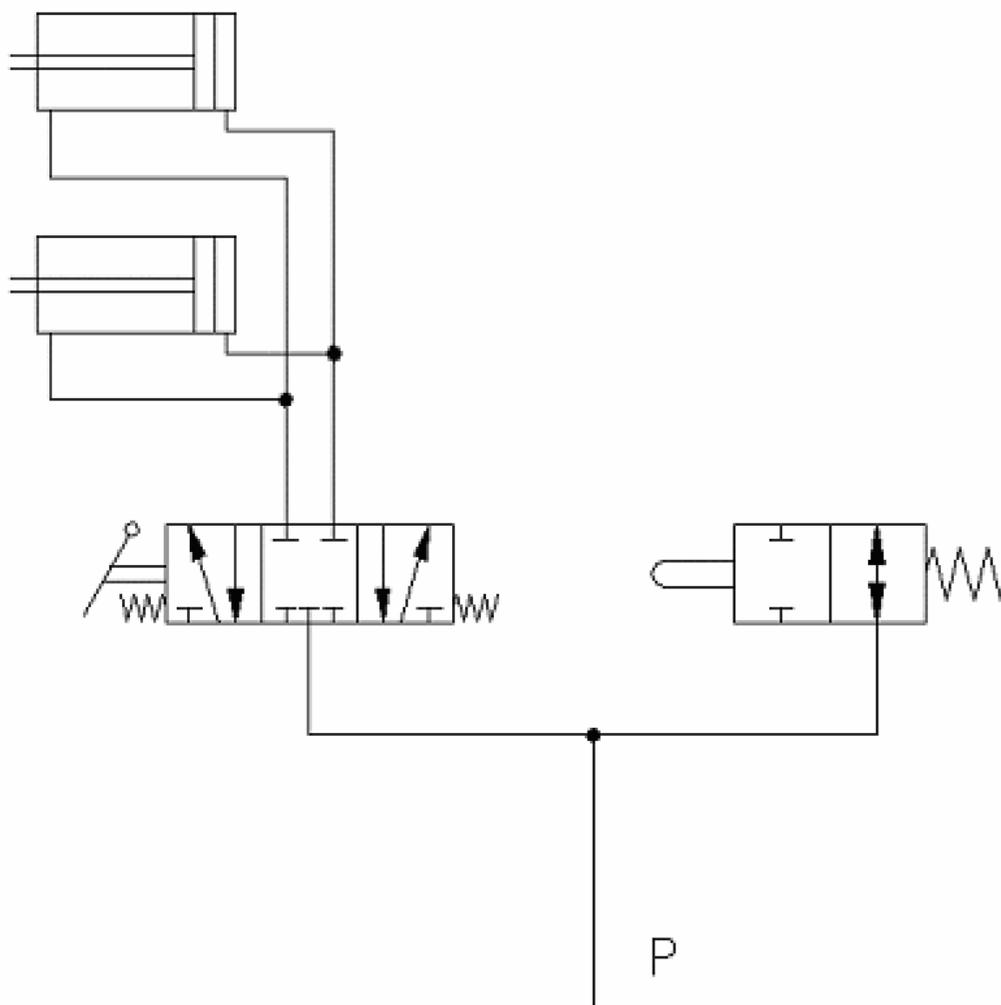
**TECNOROLLER SL
TECNOROLLER SL PAX**





102666





ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Завод-изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования в течение одного года с даты начала работы. За дату начала работы принимается дата покупки оборудования конечным потребителем. Гарантия подтверждается наличием заполненного во всех своих частях ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА и товарного и кассового чека. Для того чтобы гарантия была действующей необходимо сохранять ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН вместе с товарным и кассовым чеком покупки станка. При выполнении гарантийного ремонта оба документа должны быть представлены уполномоченному техническому персоналу. Сообщение о неисправности должно быть сделано в течение срока, не превышающего 5 дней со дня самой поломки. Под гарантийным ремонтом подразумевается бесплатная замена или ремонт неисправных частей оборудования. Гарантия не распространяется на те части, неисправность которых вызвана небрежным и не аккуратным использованием (не выполнялись инструкции по работе оборудования), неправильной установкой или уходом, проведением ремонта неквалифицированным персоналом, повреждением при перевозке, то есть обстоятельствами не связанными с дефектами изготовления оборудования. Не входят в гарантийное обслуживание работы связанные с установкой оборудования и подключением к сети питания, а также технический уход, описанный в руководстве по эксплуатации. Гарантия не действительна также в случаях использования оборудования не по назначению. Завод-изготовитель не несет никакой ответственности за возможные повреждения, которые могут быть непосредственно или косвенно нанесены особам, вещам или животным вследствие невыполнения всех указанных в руководстве по эксплуатации предписаний и предупреждений. В случае ремонта оборудования в одном из указанных заводом-изготовителем Авторизированных Центров Сервисного Обслуживания, ответственность за риск связанный с перевозом оборудования при прямой пересылке ложится на клиента и при взятии оборудования на дому клиента на Сервисный центр. В любом случае транспортные расходы оплачиваются клиентом. Замененные части имеют гарантию на протяжении шести месяцев со дня ремонта и гарантия подтверждается выданным при ремонте документом.